

Gewinde d Thread d Filet d	M 2,5			M 3			M 3,5			M 4			M 5			M 6			M 8			M 10			
Werkstoffdicke oder Einschraublänge Material thickness or screw depth Epaisseur de la matière ou longueur d'implantation de vis	Lochdurchmesser d _h (Toleranzfeld H11) Hole diameters d _h (range of tolerance H11) Diamètres de trou d _h (zone de tolérance H11)																								
	St	Al	Cu	St	Al	Cu	St	Al	Cu	St	Al	Cu	St	Al	Cu	St	Al	Cu	St	Al	Cu	St	Al	Cu	
0,8	2,25																								
0,9	2,25																								
1	2,25			2,7																					
1,2	2,25			2,7			3,15																		
1,5	2,25			2,7			3,15			3,6				4,5											
1,6	2,25			2,7			3,2			3,6				4,5											
1,7	2,25			2,7			3,2			3,6				4,5											
1,8	2,25		2,75	2,7			3,2			3,6				4,5											
2	2,25		2,75	2,7			3,2			3,6				4,5			5,4								
2,2	2,25			2,75			3,2			3,6				4,5			5,4			7,25					
2,5	2,25			2,75			3,2		3,65	3,6				4,5			5,4			7,25			9,2		
3	2,3			2,75			3,2		3,65	3,6				4,5			5,45			7,25			9,2	9,15	
3,2	2,3			2,75			3,2		3,65	3,6		4,55		4,5			5,45			7,25			9,2	9,15	
3,5	2,3			2,75			3,2		3,65	3,6			4,55				5,45			7,25			9,2	9,15	
4	2,3			2,75			3,2		3,65	3,65				4,55		5,5	5,45			7,3			9,3	9,15	
5	2,3			2,75		3,2	3,25		3,7	3,65				4,6		5,5	5,45		7,4	7,3			9,3	9,2	9,25
5,5				2,75		3,2	3,25		3,7	3,65				4,6		5,5	5,5		7,4	7,3			9,3	9,2	9,25
6				2,75					3,7	3,65				4,6		5,5	5,5		7,4	7,3			9,3	9,2	9,25
6,3										3,7				4,65		5,5	5,5		7,4	7,35			9,3	9,2	9,25
6,5										3,7				4,65		5,5	5,5		7,4	7,35			9,3	9,2	9,25
7										3,7				4,65		5,5	5,5		7,5	7,4			9,3	9,2	9,3
7,5										3,7				4,65		5,5	5,5		7,5	7,4			9,4	9,3	
8 bis ≤ 10														4,65			5,5		7,5	7,4			9,4	9,3	
> 10 bis ≤ 12																				7,5			9,5	9,4	
> 12 bis ≤ 15																				7,5			9,5	9,4	
> 15 bis ≤ 20																								9,5	

Lochdurchmesser für Gewinde M 2 werden zur Zeit noch ermittelt.
Hole diameters are presently being determined for M 2 threads.
Définition des diamètres de trou pour filets M 2 en cours.